



Wiertło do metalu EXTREME 2™ - pakowane pojedynczo

- Wiertła EXTREME 2™ rozpoczynają wiercenie od kontaktu z materiałem bez efektu "wędrowania" po materiale. Otwory są precyzyjne i idealnie równe. Średnice 4,8 mm i powyżej
- Innowacyjny rdzeń wiertła ma kształt stożkowy i ryzyko pęknięcia wiertła jest znacznie ograniczone
- Bezpoślizgowy trzonek z trzema płaszczyznami zeszlifowania. Średnice 5,0 mm i powyżej

Cechy użytkowe

- Wiertła EXTREME 2™ rozpoczynają wiercenie od kontaktu z materiałem bez efektu "wędrowania" po materiale. Otwory są precyzyjne i idealnie równe. Średnice 4,8 mm i powyżej
- Innowacyjny rdzeń wiertła ma kształt stożkowy i ryzyko pęknięcia wiertła jest znacznie ograniczone
- Bezpoślizgowy trzonek z trzema płaszczyznami zeszlifowania. Średnice 5,0 mm i powyżej
- Oznakowanie średnicy wiertła znajduje się powyżej chwytowej części trzonka i dzięki temu nie zacierają się. Średnica 3,0 mm i powyżej
- Nowe wiertła do metalu NEW EXTREME 2™ stworzone aby uzyskać lepsze efekty:
- Szybsze wiercenie - do 4 razy szybsze w porównaniu do standardowych wiertel HSS-R
- Zwiększoną trwałość - do 50% przewyższa wytrzymałość standardowych wiertel HSS-R
- Dzięki wpuszczonej konstrukcji krawędzi tnących pozwala na osiągnięcie czystszych, bardziej dokładnych otworów bez przywaleń materiału
- Powierzchnia jest oksydowana na kolor złotawy. Ogranicza to ryzyko przegrzania i zwiększa żywotność

Nazwa pliku: Dokument1
Katalog:
Szablon: C:\Users\KatarzynaKarnowska\AppData\Roaming\Microsoft\Templa
tes\Normal.dotm
Tytuł:
Temat:
Autor: Katarzyna Karnowska
Słowa kluczowe:
Komentarze:
Data utworzenia: 09.01.2017 13:28:00
Numer edycji: 1
Ostatnio zapisany:
Ostatnio zapisany przez:
Całkowity czas edycji: 4 minut
Ostatnio drukowany: 09.01.2017 13:32:00
Po ostatnim całkowitym wydruku
Liczba stron: 1
Liczba wyrazów: 199 (około)
Liczba znaków: 1 197 (około)